

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ЗАДВИЖКА С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ  
КОМПАНИИ Ziggotto (Италия)

модель RF01-A (DN 50-300)



® Все права защищены.  
Компания «Инекс» оставляет за собой право на изменение технической документации.  
2015г.

### Описание

Фланцевая чугунная задвижка с обрешиненным клином и не выдвигаемым шпинделем применяется для полного перекрытия потока рабочей среды. Клиновая задвижка является одним из распространённых типов водозапорной арматуры, устанавливаемой на технологических и магистральных трубопроводах, может устанавливаться, как в наземных, так и в подземных системах водоснабжения, транспортирующих воду и другие неактивные жидкости. Направление потока – любое.

- Запирающий элемент (клин) перемещается перпендикулярно направлению потока рабочей среды и имеет два крайних рабочих положения «открыто» и «закрыто».
- Короткий тип F4.
- Класс герметичности А.
- Порошковое эпоксидное покрытие, нанесенное электростатическим способом, голубого цвета RAL 5012 толщиной min 250µm.

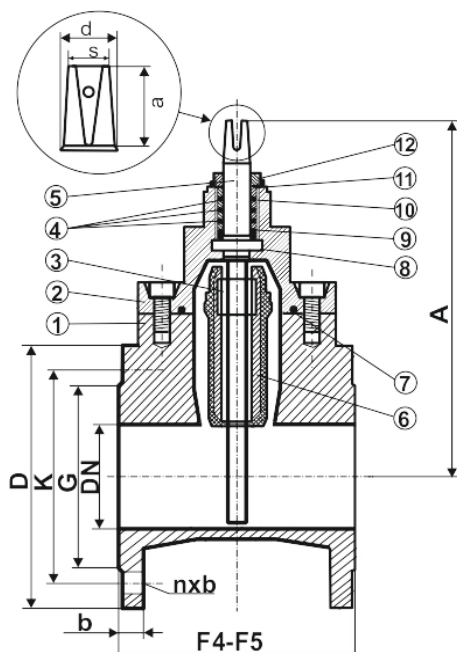
### Область применения

Системы водоснабжения и водоотведения.

### Технические характеристики

- Номинальный диаметр: от 40мм до 300мм.
- Рабочая температура: -10°C ÷ 110°C (кратковременно до 130°C).
- Стандартное рабочее давление: Pn 10/16.
- Внешний вид: DIN 3202 (серия F4).
- Фланцы и шток: EN 1092-2
- Test: EN 1074-1, EN 1074-2, ISO5208.
- Материал клина: высокопрочный чугун, покрытый EPDM (этиленпропиленовый вулканизированный каучук - резина).
- Высокая антикоррозийная защита.
- Эпоксидное порошковое покрытие корпуса внутри и снаружи.
- Защита от грязи болтов крышки.
- Облегченная конструкция.

### Спецификация



	Часть	Материал
1	Корпус	Высокопрочный чугун GJS-500-7
2	Часть корпуса	Высокопрочный чугун GJS-500-7
3	винт	медь
4	Уплотнительное кольцо	Резина NBR
5	Шток	Нержавеющая сталь
6	Клин	Высокопрочный чугун GJS-500-7 + EPDM/NBR
7	Пыльник	PVC
8	Уплотнение	PA66
9	Уплотнительное кольцо	Резина NBR
10	Втулка	Медь
11	Пыльник	PVC
12	Уплотнительная гайка	Медь

### Габаритные размеры

DN	PN	D	G	b	A	nxb	K	L		Wt (kg)		S	d	a	Крутящий момент (N/m)
								F4	F5	F4	F5				
40	10/16	150	84	19	226	4x20	110	140	240	10	10.5	14.5	20	26	25
50	10/16	165	99	19	233	4x20	125	150	250	11	11.5	14.5	20	26	25
65	10/16	185	118	19	273	4x20	145	170	270	16.5	17.5	17	20	26	35
80	10/16	200	132	19	278	8x20	160	180	280	17.5	19	17	20	26	40
100	10/16	220	156	19	310	8x20	180	190	300	21	23	19.5	25	36	55
125	10/16	250	184	19	347	8x20	210	200	325	30	33	19.5	25	36	70
150	10/16	285	211	19	386	8x24	240	210	350	37.5	43	19.5	25	36	90
200	10	340	266	20	493	8x24	295	230	400	60.5	66	24.5	32	41	170
200	16	340	266	20	493	12x24	295	230	400	60.5	66	24.5	32	41	170
250	10	400	319	22	606	12x24	350	250	450	115	132	27.5	36	48	200
250	16	400	319	22	606	12x29	355	250	450	115	132	27.5	36	48	200
300	10	455	370	24.5	670	12x24	400	270	500	135	157	27.5	36	48	220
300	16	455	370	24.5	670	12x29	410	270	500	135	157	27.5	36	48	220

### Установка

- Задвижки с обрезиненным клином устанавливаются в местах доступных для осмотра и обслуживания.
- Перед установкой задвижки, трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и т.д. А также необходимо произвести осмотр уплотнительных поверхностей ответных фланцев. На них не должно быть забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхностей.
- Задвижки могут быть установлены в любом положении в горизонтальном или вертикальном трубопроводе.
- Задвижки могут быть установлены в любом направлении потока.
- Фланцевые соединения следует затягивать равномерно в три или даже четыре прохода, последовательно «крест-накрест».
- Задвижки не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность затяжки крепежа).
- После нескольких часов работы задвижку необходимо проверить на наличие утечек.

### Эксплуатация и техническое обслуживание.

- К монтажу, эксплуатации и обслуживанию водозапорной арматуры, допускается персонал, прошедший соответствующее обучение по устройству задвижек, правилам техники безопасности, требованиям настоящего технического описания, и имеющий навыки работы с запорной арматурой.
- Обслуживающий персонал, производящий регламентные работы, разборку, сборку и ремонт задвижек с обрезиненным клином и не выдвигаемым шпинделем, должен пользоваться исправным инструментом, иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования пожарной безопасности.
- Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически подвергать запорную арматуру осмотру и проверке. Осмотр производится в соответствии с правилами и нормами, принятыми на предприятии, эксплуатирующем запорную арматуру.

### Для обеспечения безопасной работы запорной арматуры категорически запрещается:

- использовать запорную арматуру на рабочие параметры, превышающие указанные в данном техническом описании;
- производить опрессовку трубопровода давлением выше рабочего;
- осуществлять техническое обслуживание запорной арматуры, если водовод находится под давлением;
- расшатывать и бить по запорной арматуре;
- производить сварочные работы на трубопроводе после установки затворов.

### Условия транспортировки и хранения

- Транспортировка осуществляется любым видом транспорта.
- До монтажа запорная арматура должна храниться в складских помещениях или под навесом, защищающих их от загрязнения, прямых солнечных лучей и атмосферных осадков, обеспечивающих сохранность упаковки, исправность в течение гарантийного срока.
- При длительном хранении (не более 6 месяцев с момента изготовления) запорной арматуры производства "Ziggiotto", необходимо периодически (не реже 2-х раз в год) осмотреть, удалить наружную грязь и ржавчину, при необходимости обработать седловое уплотнение силиконовой смазкой - спреем.
- При транспортировке и длительном хранении обрезиненный клин задвижки должен быть в приоткрытом положении.

### **Гарантийные обязательства**

ООО «Инекс» предоставляет гарантию на все поставляемое оборудование в течение 24 месяцев с даты продажи или 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.

### **Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:**

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия потребителем;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

### **Производитель**

Компания-производитель: “Ziggiotto & C. SRL”. Адрес: V.le del Lavoro, 4-Fraz. Tombazosana-37055 Ronco all’ Adige (VR, Italy, Италия).

### **Сертификация**

ЕАС Таможенный союз декларация о соответствии  
Сертификат соответствует требованиям Технического регламента ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» (Постановление Правительства Российской Федерации от 15 сентября 2009г. №753).  
Регистрационный номер: ТС RU Д-ИТ.АЛ16,В.05239 от 20.05.13г.

Дата продажи: \_\_\_\_\_

Отгрузку произвел: \_\_\_\_\_

М.П.

Компания ООО «Инекс» информирует, что конструкция, материалы и характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления, поскольку ведется постоянное совершенствование конструкции.